



## اسم الوحدة : اختبار وفحص العناصر الإلكترونية

**الجذارة:** قدرة المتدرب على اختبار وفحص العناصر الإلكترونية المختلفة

### الأهداف الإجرائية :

- ١ - أن يتقن المتدرب فحص العناصر الإلكترونية .
- ٢ - أن يتقن المتدرب فحص العناصر المثبتة على اللوحة الإلكترونية (Board)
- ٣ - أن يتقن المتدرب كيفية تتبع الإشارة خلال دائرة .
- ٤ - أن يتقيد المتدرب بالسلوك المهني السليم ويحرص على اتباع أصول الأمان والسلامة أثناء تدريبه في الورشة .

**مستوى الأداء المطلوب :** إتقان المتدرب لجميع ما سبق بنسبة ٩٠ %

**الوقت المتوقع للتدريب على الجذارة:** ( ٢٤ ) ساعة.

### الوسائل المساعدة :

- جهاز الأفوميتر ( تااظري ورقمي ) متعدد القياس (Malt meter)
- العناصر الإلكترونية موضوع الفحص .
- وسائل الأمان والسلامة .
- جهاز عرض علوى ( Data show ) .

### متطلبات الجذارة:

أن يكون المتدرب متمكناً من التمييز بين الكميات الكهربائية والقدرة على استخدام أجهزة القياس المختلفة ومعرفة الرموز والأشكال للعناصر الإلكترونية وفحص هذه العناصر بدقة عالية من خلال تدريبه في الفترات السابقة التي جعلت عنده خبرة في عملية القياس التدريبية متبعاً أصول الأمان والسلامة والسلوك المهني السليم في تطبيقها.



## السلوك المهني الذي يجب التقيد به خلال التدريب على مفردات هذه الوحدة



### أخي المتدرب :

إن تطبيقك للسلوك المهني السليم أثناء تدريك على مفردات هذه الوحدة هو الطريق الأمثل لنجاحك وتفوقك واكتساب احترام وتقدير الآخرين وتجنبك للحوادث المحتمل حدوثها أثناء تواجدك في بيئة العمل ومن هذه السلوكيات ما يلي:

- ١/ تقييدك بلبس ملابس التدريب والسلامة المناسبة مثل: حذاء السلامة أثناء العمل في الورشة أو المختبر دليل وعيك .
- ٢/ احرص على تنظيم وترتيب العدد والخامات بشكل منظم ومرتب وفي أماكنها الخاصة .
- ٣/ داوم على المحافظة على نظافة الورشة والمختبر ومكان العمل .
- ٤/ التزم بالمحافظة على الهدوء والنظام في الورشة والمختبر ومكان العمل .
- ٥/ احرص على حسن التعامل مع المدربين والتعاون معهم .
- ٦/ تقييد بالإرشادات والأنظمة المتبعة في الورشة والمختبر ومكان العمل .
- ٧/ احرص على حسن التعامل مع زملائك المتدربين والتعاون معهم .
- ٨/ تحل بالأخلاق والتعاليم الإسلامية في تعاملك وأثناء عملك .
- ٩/ لا تتعرف على المعدات والتجهيزات بنفسك بل اطلب مساعدة المدرب .
- ١٠/ لا تخرج من الورشة دون إذن من المدرب .
- ١١/ حافظ على وقت التدريب بحضورك مبكراً ومغادرتك مع نهاية الوقت .
- ١٢/ حافظ على المعدات والأجهزة من الضياع أو التلف فهي مسؤوليتك .



## اجراءات الامن والسلامة عند فحص العناصر الالكترونية

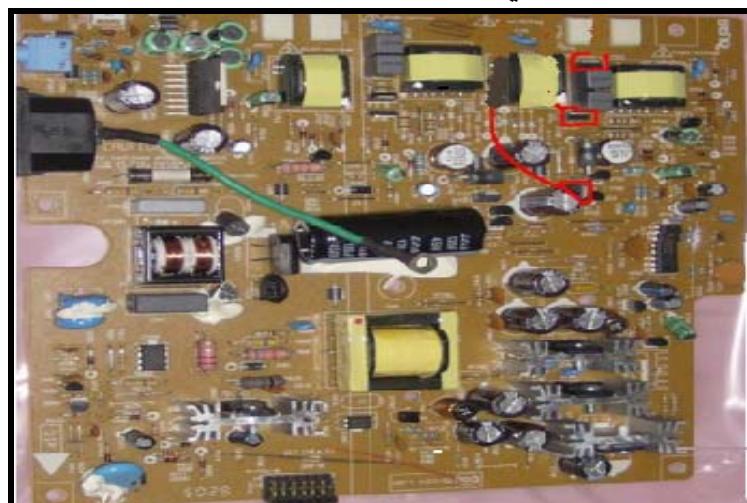


- ١/ تقيد بلباس التدريب داخل الورشة والتزم بمتطلبات السلامة الأخرى .
- ٢/ تقيد باستخدام العدد والأدوات حسب اختصاصها ولا تستخدم أداة خاصة لعمل معين في عمل مغاير .
- ٣/ تدرب على استخدام طفایيات الحريق .
- ٤/ لا تستخدم الأوميتر لقياس المقاومة عند تطبيق قدرة على الدائرة حتى لا يتلف الجهاز .
- ٥/ قبل استخدام أي جهاز قياس ، راجع دليل الصانع لمعرفة احتياطات التشغيل الخاصة .
- ٦/ اعلم أن صدمة التيار المتردد أكثر خطورة من صدمة التيار المستمر لا قدر الله .
- ٧/ تقيد بارشادات المدربين في الورشة والتدريب الميداني فهذا يجنبك الحوادث بإذن الله تعالى.
- ٨/ لسلامتك ، تأكّد من قوة جهد مصدر الطاقة المغذي لجهاز القياس قبل تشغيله.
- ٩/ لا تقوم بإيصال الدائرة الكهربائية بعد تنفيذ التمرين إلا بوجود المدرب وتحت إشرافه.
- ١٠/ افصل التيار الكهربائي عن جهاز القياس بعد الانتهاء من تنفيذ التمرين.
- ١١/ كن على حذر في نقل الأدوات والعدد أو مناولتها لزملائك وناولها يداً بيد .
- ١٢/ لا تعبث بالعدد والأدوات في الورشة فقد تتسبب في حوادث مؤسفة لك ولغيرك لا قدر الله.



## مقدمة

جميع الأجهزة الإلكترونية تحتوي على أغلب العناصر الإلكترونية لذا فعلى المتدرب أن يقوم بعملية فحص العناصر الإلكترونية وهي مثبتة على اللوحة النحاسية وكذلك في حالة فصلها أيضاً لكي يكون عنده الخبرة الكافية لتفحص جميع العناصر التي يحتويها الجهاز ومعرفة أنواع العناصر مع اتباع الطرق الصحيحة التي تمت دراستها سابقاً عند استخدام أجهزة القياس المختلفة والتأكد من نوع الفولت والجهد والتيار وتحديد القيمة المراد قياسها حتى يتفادى المخاطر . والشكل (٢ - ١) التالي يوضح ذلك

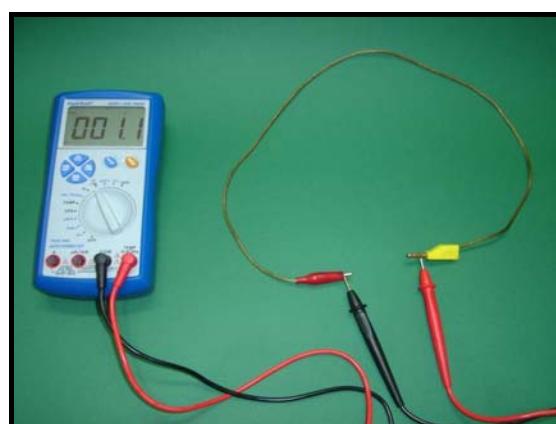


الشكل رقم (٢ - ١)

### أولاً: اختبار وفحص العناصر الإلكترونية:

#### • فحص الأسلاك والكابلات:

يتم فحص الأسلاك باستخدام الأفوميتر التماثلي أو الرقمي الشكل رقم (٢ - ٢) على تدرج المقاومة ( $\Omega$ ) أو على وضع الموصلة فالموصل الجيد يعطي مقاومة صفرية تقريباً



الشكل (٢ - ٢)

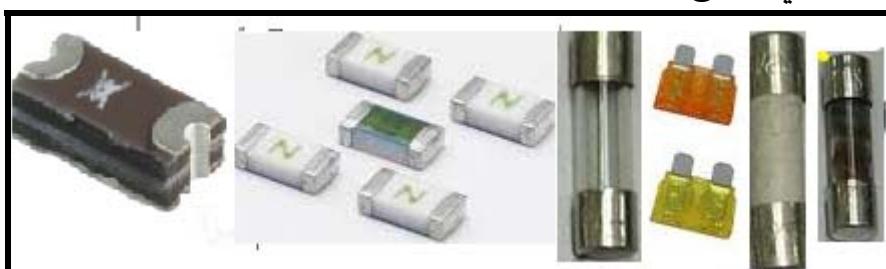


**أختي المتدرب:** قبل البدء في القياس تأكد من سلامة أطراف جهاز الأفوميتر واختيار مفتاح المدى على نوعية ومدى الكمية الكهربية المراد قياسها.



#### • فحص المصهر (fuse) :

يفحص المصهر على تدرج ( $\Omega$ ) الشكل رقم (٢ - ٣)، علماً بأن المصهر السليم يعطي مقاومة صغيرة جداً (تقريباً تساوي الصفر) أما إذا كان تالفاً فإنه يعطي مقاومة قيمتها كبيرة جداً (ما لانهاية) كما يمكن فحصه باستخدام الموصليات. والشكل التالي يوضح أشكال المصهر المختلفة وطريقة قياسه



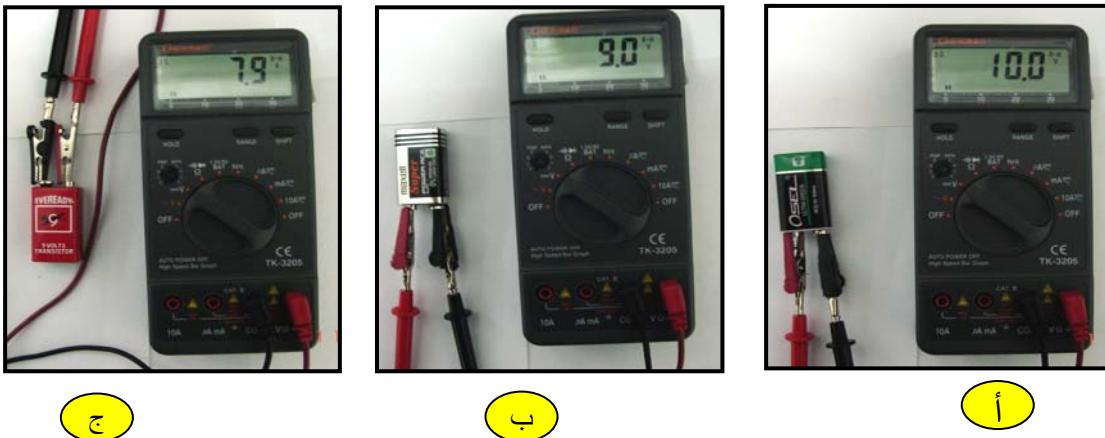
الشكل رقم (٢ - ٣)

#### • فحص البطاريات : Loud batter :

تفحص البطاريات باستخدام الأفوميتر التماثلي أو الرقمي على تدرج DC V الشكل رقم (٢ - ٤) يوضح فحص أنواع مختلفة من البطاريات والتي لها جهد اسمي يساوي (9V) فالبطارية السليمة يجب أن تعطي جهد مقاس أكبر من الجهد الاسمي بقليل كما



في الشكل رقم (٤ - أ) وإذا كانت البطارية تالفه فإنها تعطي جهد مقاس يساوي القيمة الاسمية كما في الشكل رقم (٤ - ب) أو تعطي جهد مقاس أقل من القيمة الاسمية كما في الشكل رقم (٤ - ج).



الشكل رقم (٤ - ٤)

#### • فحص السماعة LOUD SPEAKER

السماعة Loud Speaker ببساطة محول طاقة يحول طاقة التردد الصوتي الكهربائي إلى طاقة صوتية مسموعة (اهتزازات) وتستخدم في أجهزة الاستقبال أو السمعيات، ويوجد الكثير من أنواعها وأكثرها شيوعاً السماعة الديناميكية ذات المغناطيس الدائم (الثابت). ومقاومة ملف الصوت لهذه السماعة عادة تكون صغيرة، وأقل من عشرة أوم وتتراوح ما بين  $3\Omega$  و  $8\Omega$  وبعض المكبرات الصلبة يمكنها تشغيل DRIVE لسماعة مقاومتها عالية  $33\Omega$  وبسبب استمرارية حركة ملف الصوت في السماعة فقد يتسبب ذلك في قطع سلك الملف. ويستخدم جهاز الأفوميتر على أقل مدى لفحص السماعات ويجب أن تكون مقاومة ملف الصوت المقاسة صغيرة جداً، وعند حدوث قطع أو عطل في الملف تعطي مقاومة ما لانهاية والشكل رقم (٢ - ٥) يوضح كيفية استخدام جهاز الأفوميتر الرقمي أو التماثلي على تدريج الأوم لفحص السماعة.



الشكل رقم (٢ - ٥)

## • فحص المقاومة الكريونية :

تفحص المقاومة باستخدام جهاز الأفوميتر (الأفوميتر على وضع الأولم) الشكل رقم (٢ - ٦) ويجب أن يعطي جهاز القياس قراءة مقاومة قريبة جداً من القيمة الفعلية مع الأخذ في الاعتبار نسبة التفاوت . أما إذا أعطى الجهاز قراءة مقاومة صغيرة جداً تساوي صفرأً ف تكون المقاومة تالفة (دائرة قصر Short Circuit) وكذلك إذا أعطى الجهاز قراءة مقاومة مala نهاية فتعتبر المقاومة تالفة أيضاً (دائرة مفتوحة Open Circuit) . وتلف المقاومات يأتي من الكسر أو الحرق الناتج عن مرور تيار أعلى من تحمل المقاومة، وعندها يتغير لون المقاومة.



الشكل رقم (٢ - ٦)

والشكل (٢ - ٧) يوضح أنواعاً مختلفة من المقاومات السطحية التركيب (SMD) وغيرها من الأنواع الأخرى



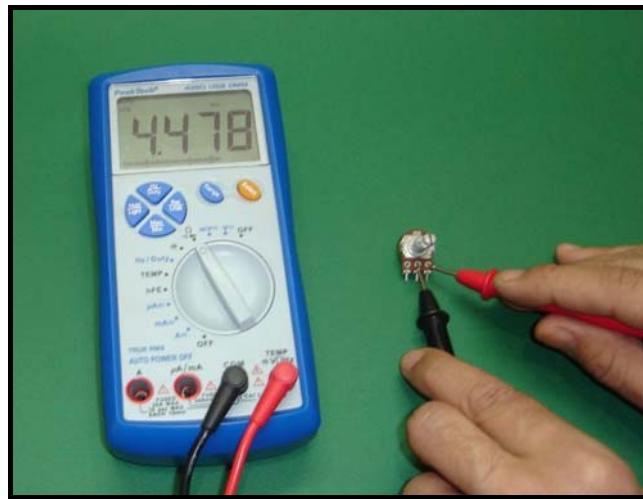
الشكل (٢ - ٧)

## • فحص المقاومة المترية:

المقاومات المترية تسمى (بوتتشيومتر) يمكن قياسها واختبارها باستخدام الأفوميتر بقياس قيمة البوتتشيومتر بين أحد نهايتيه والطرف المتر، والقيمة المقاسة تسجل على جهاز الأفوميتر عندما نقيس بين النهاية الوسطى (٢) وإحدى النهايتين (١ أو ٣) فعندما



ندير ذراع المقاومة المتغيرة نلاحظ أن قيمة المقاومة تتغير كما في الشكل رقم (٢ - ٨) والذي يوضح ذلك .



الشكل رقم (٢ - ٨)

#### • فحص المقاومة الضوئية : (L.D.R)

نستخدم جهاز الأفوميتر لقياس تغير قيمة المقاومة مع تغير شدة الإضاءة حيث توصل المقاومة كما في الشكل (٢ - ٩) مع جهاز الأفوميتر .



الشكل رقم (٢ - ٩)

#### • فحص المحولات والملفات :

يفحص كل من المحول والملف كمقاومة باستخدام الأفوميتر التماثلي أو الرقمي على وضع الأوم (Ω) .

**A- فحص الملفات coil.**

فحص الملف coil باستخدام الأفوميتر التماثلي أو الرقمي على تدرج أوم .



والملف السليم يجب أن يعطي قراءة أومية صغيرة وتعتمد مقاومة الملف على طول السلك (عدد اللفات) ومساحة مقطع السلك والشكل (٢ - ١٠) يوضح فحص أنواع مختلفة من الملفات .

والملف التالف يعطي مقاومة أومية ما لانهاية أي مقاومة مفتوحة أو يعطي مقاومة أومية صفر

أي دائرة قصر Short



الشكل رقم (٢ - ١٠)

#### ب - فحص المحولات . ( TRANSFORMER )

عند فحص المحول يجب قياس مقاومة الملف الابتدائي و مقاومة الملف الثانوي ، ففي

المحول الخافض يجب أن تكون مقاومة الملف الابتدائي في حدود مئات أو بضع عشرات

الأوم ، و مقاومة الملف الثانوي أصغر بكثير وفي حدود الأوم ( أقل من عشرة أوم ).

الشكل (٢ - ١١) يوضح فحص محول خافض للجهد ذي نقطة المنتصف ، والشكل

( ١١ - أ ) يوضح قياس المقاومة بين النقطتين الطرفيتين للملف الابتدائي وهي تساوي

$659\Omega$  بينما قياس المقاومة بين نقطة المنتصف وإحدى النقاط الطرفية تعطي مقاومة

أقل من ذلك  $481\Omega$  كما في الشكل ( ١١ - ب ) و عند قياس مقاومة الملف الثانوي

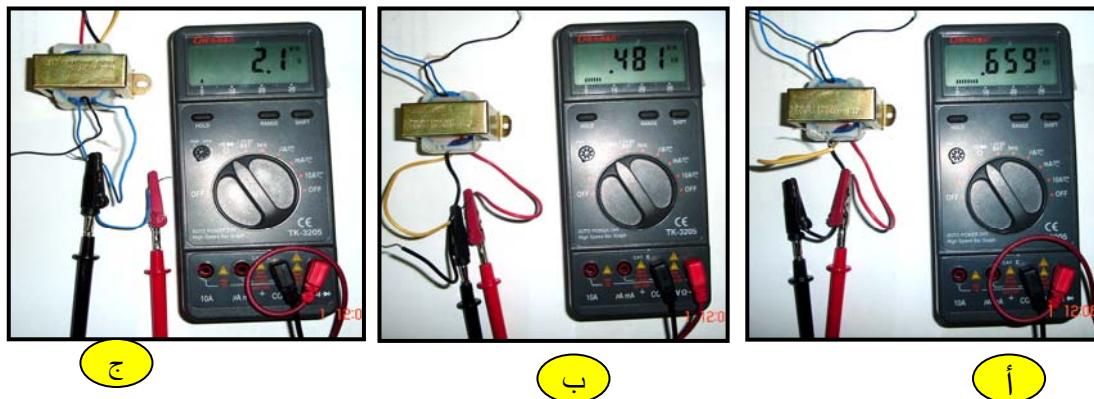
للمحول فإنها تعطي مقاومة صغيرة جداً  $2.1\Omega$  كما في الشكل ( ١١ - ج ) مع

ملحوظة أن هذه القيم قد تختلف بعدد لفات كل من الملف الابتدائي والملف الثانوي .

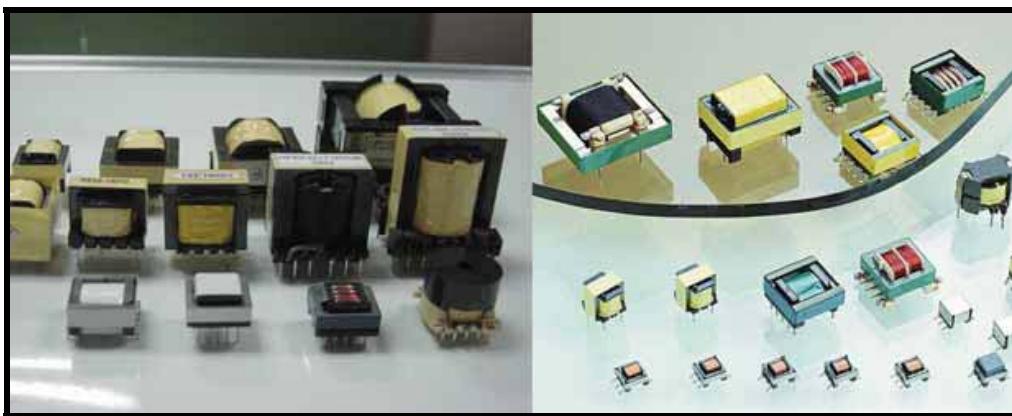
ويكون المحول تالف إذا كانت مقاومة الملف الابتدائي أو الثانوي كبيرة جداً أي دائرة

مفتوحة ( ملا نهاية ) أو صفر أوم أي دائرة قصر Short . والشكل ( ١١ - د )

يوضح أنواعاً مختلفة من المحولات



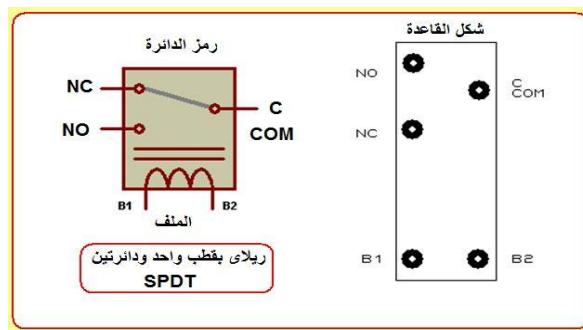
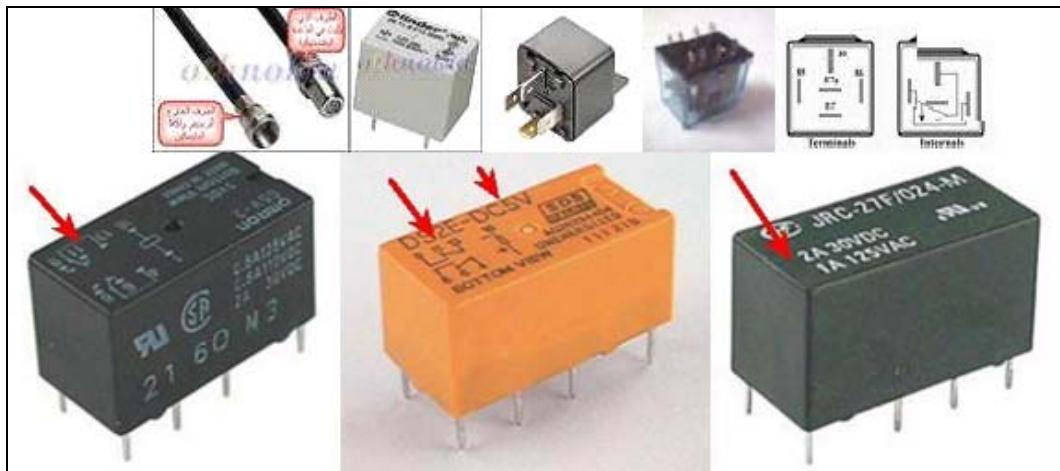
الشكل (٢ - ١١)



الشكل (١١ - د)

### • فحص المراحل: Relay

**تعريف المراحل :** هو عبارة عن عنصر يمكن عن طريقه التحكم آلياً في دائرة كهربائية ويعتبر كمفتاح كهرومغناطيسي وتوجد أنواع مختلفة من هذه المتممات ولها استخدامات مختلفة. ويعتبر الريلاي هو أحد المكونات الرئيسية لنظام الحماية. وتحتوي أساساً على ملف و نقاط تلامس. كما في الشكل (٢ - ١٢) ويضبط على قيمة معينة للكمية الكهربائية التي عندها تغلق نقاط التلامس و تعطى إشارة كهربائية لبداية تشغيل إنذار أو دائرة فصل أو كليهما



الشكل رقم (١٢ - ٢)

### معرفة أطرافه

قبل توصيل المرحل ، يجب أولاً تحديد نقاط التلامس المفتوحة والنقط المغلقة ، وكذلك طريقة الملف ، أما بالنسبة لنقطات التلامس فمنها ما يوجد في وضع طبيعي مفتوح ويختصر بالرمز (NO) ومنها ما يوجد في وضع طبيعي مغلق ويرمز لها بالرمز (NC) المقصود بالوضع الطبيعي أي قبل توصيل المرحل أو قبل أن يصل التيار إلى الملف . أما طريقة الملف فيتم تحديدهما من خلال أماكن وضعهما فهما عادة لا يكتب عليهما شئ وباقى الأطراف معرفة

### • فحص المكثفات : capsstor

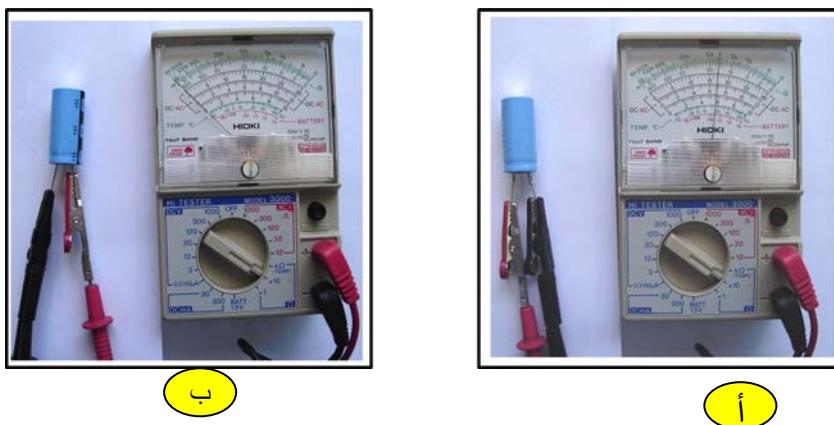
يمكن اختبار وفحص المكثفات باستخدام قياس المقاومة باستخدام الأفوميتر التماضي . والشكل (١٣ - ٢) يوضح الأنواع المختلفة للمكثفات



الشكل رقم (٢ - ١٣)

**أ- فحص المكثفات الكيميائية باستخدام الأفوميتر التماضي :**

- المكثفات التي قيمتها تفوق  $1\mu F$  يمكن فحصها بواسطة الأفوميتر التماضي (ذو المؤشر). عند فحص المكثف ضع الأفوميتر على مدى مقاومة كبيرة  $10000\Omega$  وعند وصل طرفي المكثف بالأوميتر نلاحظ أن المؤشر يتحرك إلى الأمام نحو الصفر معطياً مقاومة صغيرة كما في الشكل (٢ - ١٤) ثم يعود ببطء إلى الخلف ليعطي مقاومة كبيرة (ملا نهاية) كما في الشكل (١٤-٢ ب).



الشكل رقم (٢ - ١٤)

- إذا لم يتحرك المؤشر إلى الأمام يعني أن المكثف تالف ويكون دائرة مفتوحة Open. وإذا لم يتراجع المؤشر إلى الخلف وببطء وهذا يدل على أن المكثف في حالة قصر Short.



### بـ- فحص المكثفات الثابتة (غير الكيميائية) :

- عادة تكون هذه المكثفات صغيرة القيمة وعند استخدام الأفوميتر التماضي لفحص هذه المكثفات تعطي مقاومة كبيرة جداً (ما لا نهاية) للمكثفات السليمة كما في الشكل رقم (٢ - ١٥).



شكل رقم (٢ - ١٣)

- يمكن استعمال طريقة الشرارة Spark Test لفحص المكثفات كبيرة السعة. يوصل المكثف ولدنة ثانية مع مصدر جهد مستمر لشحن المكثف. ، وبعد شحن المكثف يوصل طرفاها ببعضهما (عملية قصر) بموصل ذي يد عازلة، فإذا كان المكثف جيداً سوف تظهر شرارة كهربائية عند الوصل ويمكن فحص المكثفات بجهاز قياس السعة كما في الشكل (٢ - ١٦)



الشكل رقم (٢ - ١٦)

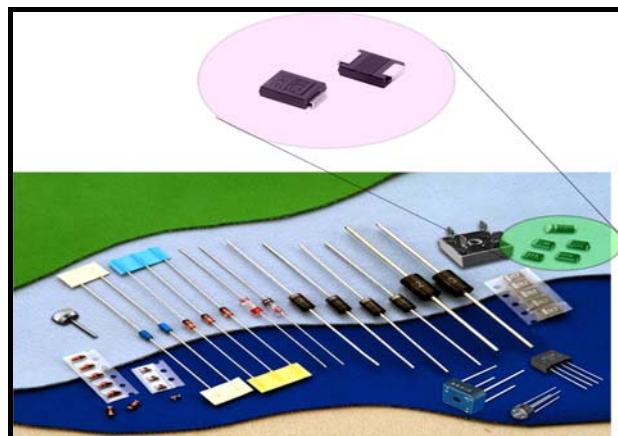


عند إجراء فحص العناصر شبة الموصلة يجب مراعاة قطبية  
مجسي جهاز القياس .



### • فحص الثنائيات : diode

الشكل رقم (٢ - ١٧) يوضح الأشكال المختلفة للثنيات



شكل رقم (٢ - ١٧)

#### أ/ الطريقة التقليدية بقياس مقاومة الثنائي :

يستخدم جهاز الأفوميتر التماثلي ذو المؤشر في هذا الاختبار، وتعتمد هذه الطريقة على قياس المقاومة الأمامية  $R_F$  والمقاومة العكssية  $R_r$  بين طرفي الثنائي حيث تكون المقاومة الصغيرة في الاتجاه الأمامي ، والكبيرة في الاتجاه العكسي. ومع الثنائي السليم فإن النسبة بين المقاومة العكssية والمقاومة الأمامية  $10 : 1$  أو أكثر .

الشكل رقم (٢ - ١٨)



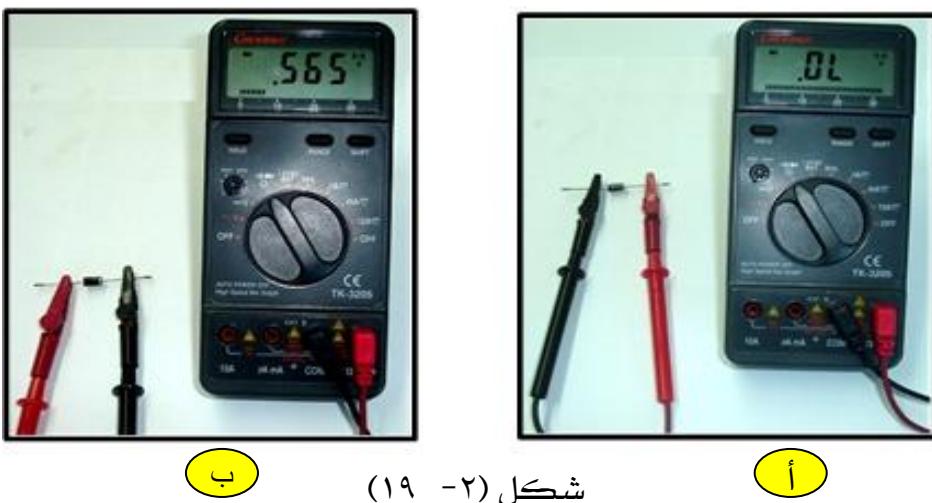
الشكل رقم (٢ - ١٨)



## ب/ فحص الثنائيات بقياس الجهد الحاجز:

خطوات فحص الثنائي باستخدام الأفوميتر الرقمي لقياس الجهد الحاجز:

- ١- اختر على جهاز الأفوميتر الرقمي وضع الموحد
- ٢- اختبر مجسي جهاز القياس الأسود والأحمر بعمل قصر بينهما وتأكد أن الجهد تقريباً يساوي صفرأ . كما في الشكل (٢ - ١٩)
- ٣- ضع مجسي جهاز القياس (الأحمر والأسود ) على طرفي الثنائي . فإذا كانت قراءة الجهاز (OL) كما في الشكل رقم (١٩ - أ) عندئذ بدل مجسي جهاز القياس على طرفي الدايو كما في الشكل رقم (١٩ - ب)
- ٤- إذا أعطى الجهاز قراءة من ( 0.5V إلى 0.7V ) تقريباً يدل هذا أن الدايو سليم ومصنوع من السليكون ويكون المصعد هو الطرف الموصل مع مجس طرف القياس الأحمر ( الموجب ) الآخر هو الكاثود ( الموصل مع مجس القياس الأسود ) .



شكل (٢ - ١٩)

- ٥- إذا كانت قراءة الجهاز تتراوح ما بين 0.2V إلى 0.3V يدل هذا على أن الثنائي مصنوع من الجermanيون .
- ٦- إذا أعطى الجهاز قراءة (OL) في كلا الوضعين أو أعطى قراءة جهد صفرأ تقريباً يدل أن العنصر تالف .



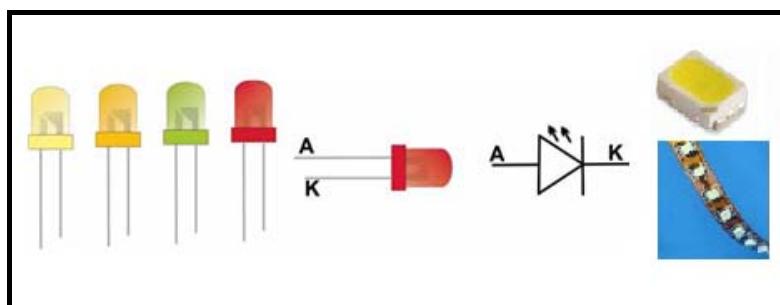
**أخي المتدرب:** لا يمكن عمل فحص للثائي بقياس المقاومة باستخدام أجهزة الأفوميتر الرقمية منخفضة القدرة .



### • فحص ثائي الانبعاث الضوئي LED:

من السهولة فحص كل ثائيات الانبعاث الضوئي LEDs بهذه الطريقة باتباع نفس الخطوات السابقة. في فحص الثنائي العادي

- ١ - في أحد الأوضاع سيعطي الجهاز قراءة OL كما في الشكل رقم ( ٢٠ - أ ) .
- ٢ - في الوضع الآخر يضيء LED ويعطي قراءة جهد أكبر من V 1.6 إذا كان LED مشعاً للضوء المرئي (الأحمر 1.8V تقريباً، البرتقالي 2.2V تقريباً، الأصفر 2.5V تقريباً، الأخضر 2.7V تقريباً، ثائي الباعث للأشعة تحت الحمراء 1.1V تقريباً ) ، كما في الشكل ( ٢٠ - ب )



الأشكال المختلفة لثائيات الانبعاث الضوئي

شكل رقم ( ٢٠ - ٢ )



### • فحص ثنائي الزيبر : zener

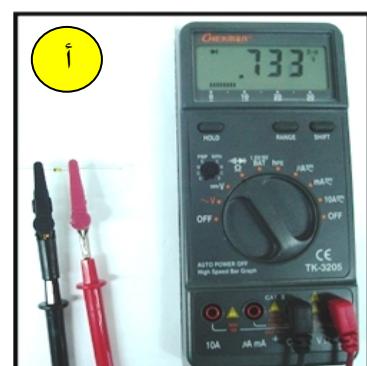
يمكن فحص ثنائيات الزيبر ذات جهود الانهيار الصغيرة باستخدام الأفوميتر الرقمي على وضع الثنائي في التوصيل الأمامي تعطي قراءة جهد من 0.5V إلى 0.7V تقريباً مثل ثنائي التقويم السيليكوني الشكل رقم (٢١ - أ)، وفي التوصيل العكسي تعطي جهاً يساوي جهد انهيار الزيبر تقريباً كما في الشكل رقم (٢١ - ب) أو تعطي OL إذا كان جهد الزيبر أكبر من 2V تقريباً كما في الشكل رقم (٢١ - ج).



(١٩ - ج)



(١٩ - ب)



الشكل رقم (١٩ - أ)

### • فحص الترانزستور : transistor

الشكل رقم (٢٢ - ٢) يوضح أشكال الترانزستور المختلفة



الشكل رقم (٢٢ - ٢)

تعتمد على قياس الجهد الحاجز بين الباعث والقاعدة والجهد الحاجز بين المجمع و القاعدة حيث يكون الجهد الحاجز بين الباعث والقاعدة أكبر من الجهد الحاجز بين المجمع و القاعدة ولو بمقدار أجزاء الملي فولت .

١/ اختر على جهاز الأفوميتر الرقمي وضع الثنائي



٢/ نفس خطوات فحص الثنائي PN إذا حصلت على قراءة OL كما في الشكل رقم ٢٣ - أ) بدل مجسي جهاز التوصيل على طرفي الترانزستور .

٣/ طرف الترانزستور الذي يعطي قراءة مع كلا الطرفين الآخرين هو القاعدة Base ، إذا كان هذا الطرف موصلاً مع مجس جهاز القياس الأحمر (+) يدل هذا على أن القاعدة نوعها P ويكون الترانزستور NPN .

إما إذا كان موصلاً مع مجس جهاز القياس الأسود (الأرضي) فالقاعدة نوعها N والترانزستور PNP .

٤/ بعد تحديد القاعدة وصل مجس جهاز القياس الآخر مع أحد أطراف الترانزستور وسجل الجهد على سبيل المثال يكون 0.637V الشكل رقم ( ٢٣ - ب ) .

٥/ ثبت المجس الموصل مع القاعدة ووصل مجس القياس الآخر مع الطرف الآخر للترانزستور وسجل الجهد. على سبيل المثال سيكون 0.563V الشكل ( ٢٣ - ج )



شكل رقم ( ٢٣ - ٢ )

٦/ الطرف الذي يعطي قراءة أكبر هو الباعث E والطرف الذي يعطي قراءة أقل هو المجمع C

٧/ يكون الترانزستور تالفاً وغير سليم في حالتين:

- إذا أعطى قراءة OL أو قراءة دائرة مفتوحة مع تبديل الأطراف كما في الشكل رقم (أ)

- إذا أعطى قراءة جهد تقريباً صفر مع تبديل الأطراف.

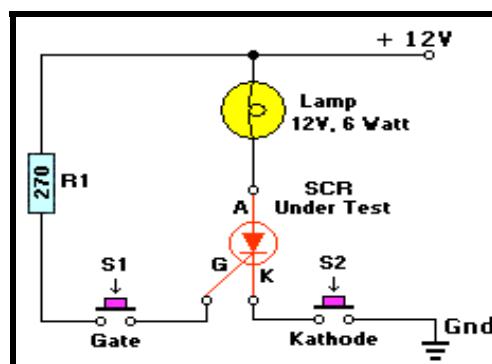


- ٨- إذا كانت قيم الجهد المقاسة تتراوح ما بين  $0.7V - 0.4V$  فالترانزستور مصنوع من السيلكون وإذا كانت تتراوح ما بين  $0.2 - 0.3V$  الترانزستور مصنوع من الجرمانيوم .

### • فحص الثنائي والترنادي والديايك:

يمكن تحديد أطراف الثنائي والترنادي بواسطة جهاز المليميتر، وذلك يوضع الجهاز على وضعية فحص الثنائي، ثم نقوم بتبديل توصيل أطراف جهاز الفحص مع إطراف الثنائي إلى أن نحصل على قراءة منخفضة فيكون طرف الجهاز الموجب موصولاً مع البوابه ، والطرف السالب موصولاً مع المهبط، أما الطرف المتبقى فهو المصعد ، من الأفضل القياس بواسطة الدائرة الموضحة وذلك من الصعب تحديد إذا كان تالفاً أم لا وتحتختلف القياسات تبعاً لنوع الثنائي أو يتم

قياسه بواسطة جهاز فاحص الثنائي شكل (٢٤ - ٢)



فاحص الثنائي

الشكل رقم (٢٤ - ٢)



## تمرين عملي

الدرجة	فحص العناصر الإلكترونية				اسم التمرين
مدة التنفيذ	تاريخ الانتهاء	/ /	١٤ هـ	١٤ هـ / /	تاريخ الابتداء
قدرة المتدرب على اختبار العناصر الإلكترونية المثبتة على اللوحة النحاسية لجهاز إلكتروني					الهدف



### الأجهزة المستخدمة

نافخ هواء	كاوية لحام	جهاز راسم الإشارة	جهاز قياس فولتميتر
-----------	------------	-------------------	--------------------

### خطوات العمل

قم بفحص العناصر الإلكترونية خلال اللوح النحاسية.	١
افصل مصدر الجهد عن الدائرة .	٢
اضبط جهاز القياس على وضع الأوم .	٣
افحص كل عنصر على حده مع مراعاة فصل بعض العناصر من اللوحة النحاسية.	٤
عند فحص العناصر في حالة وجود جهد.	٥



٦	نضبط جهاز القياس حسب نوع الجهد
٧	نوصل الطرف السالب بأرضي اللوحة النحاسية
٨	ونحرك الطرف الموجب بين أطراف العناصر ونسجل قيمة الجهد
٩	يتم معرفة العنصر أو المرحلة التي بها عطل من خلال قيمة الجهد الغيرصحيحة

نتائج التمارين

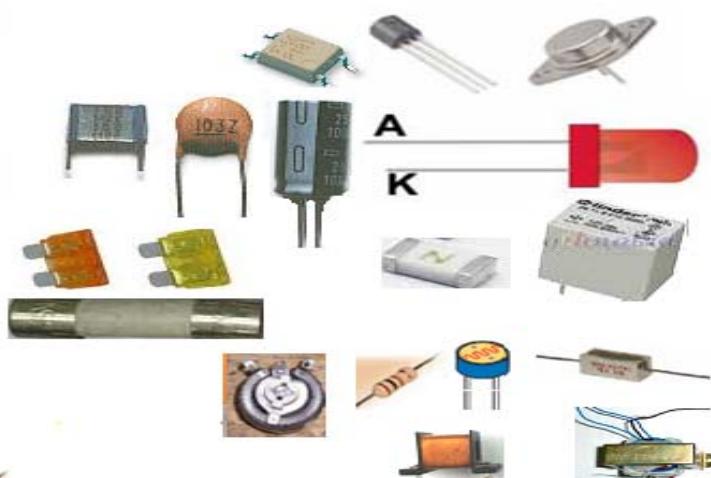
اکتب ملاحظاتك :

<p>أتابع قواعد الأمان والسلامة .</p> <p>استخدم أجهزة القياس بالطرق الصحيحة.</p> <p>تأكد من نوعية الجهد وقيمتها في الجهاز موضع الفحص.</p>	<b>قائمة المخاطر المربطة بالتمرين</b>
التوقيع:	<b>اسم المدرب :</b>



## تمرين عملي

الدرجة	فحص العناصر الإلكترونية			اسم التمرين
مدة التنفيذ	تاريخ الانتهاء	١٤ / / ١٤ هـ	١٤ / / ١٤ هـ	تاريخ الابتداء
قدرة المتدرب على اختبار العناصر الإلكترونية				الهدف



## الأجهزة المستخدمة

جهاز قياس (فولتميتر تناوبي)	جهاز قياس (فولتميتر رقمي)
-----------------------------	---------------------------

## خطوات العمل

قم بفحص العناصر الإلكترونية الموضحة في الشكل وسجل نتيجة القياس	١
--	---

سجل ملاحظاتك :

أتبع قواعد الأمن والسلامة .

استخدم أجهزة القياس بالطرق الصحيحة .

تأكد من نوعية الجهد وقيمتها في الجهاز موضع الفحص .

**قائمة المخاطر**

**المترتبة بالتمرين**

التوقيع:	اسم المدرب :	التوقيع:	اسم المتدرب :
----------	--------------	----------	---------------



## نموذج تقويم

### نموذج تقويم المتدرب لمستوى أدائه

**يعبأ من قبل المتدرب وذلك بعد التدريب العملي أو أي نشاط يقوم به المتدرب**

بعد الانتهاء من التدريب على اختبار وفحص العناصر ، قُوّم نفسك وقدراتك بواسطة إكمال هذا التقويم الذاتي بعد كل عنصر من العناصر المذكورة ، وذلك بوضع علامة (✓) أمام مستوى الأداء الذي أتقنته ، وفي حالة عدم قابلية المهمة للتطبيق ضع العلامة في الخانة الخاصة بذلك.

**اسم النشاط التدريبي الذي تم التدرب عليه : اختبار وفحص العناصر الالكترونية**

مستوى الأداء (هل أتقنت الأداء)				العناصر	M
كليا	جزئيا	لا	غير قابل للتطبيق		
				فحص العناصر الإلكترونية .	١
				فحص العناصر خلال اللوحة النحاسية	٢
				تتبع الإشارة خلال دائرة .	٣
				التقيد بالسلوك المهني السليم .	٤
					٥
					٦
					٧
					٨

يجب أن تصل النتيجة لجميع المفردات (البنود) المذكورة إلى درجة الإتقان الكلي أو أنها غير قابلة للتطبيق ، وفي حالة وجود مفردة في القائمة "لا" أو "جزئيا" فيجب إعادة التدرب على هذا النشاط مرة أخرى بمساعدة المدرس.