

التجربة رقم (3)

فحص زمن التجمد الابتدائي والنهاي للاسمنت (Setting Time of Cement , Vicat)

الغرض من الفحص:

تعين الزمن اللازم لحصول التجمد الابتدائي والنهاي للاسمنت.

المواصفات :

اعتمدت في هذا الاختبار المواصفة القياسية البريطانية (B.S. 12 : Part 2 : 1971).

الجهاز :

يستخدم جهاز فيكت المبين في الشكل (2) مع مراعاة استخدام الجزء (C) بدلاً من الأبرة (B) عند تعين زمن التجمد النهائي.

أسلوب العمل :

1- تحضر 400 غم من الاسمنت وتحلط مع كمية الماء اللازمة للحصول على عجينة اسمنت ذات قوام قياسي (يحصل عليها من فحص القوام القياسي لعجينة الاسمنت) لمدة ($4 \pm \frac{1}{4}$) دقيقة.

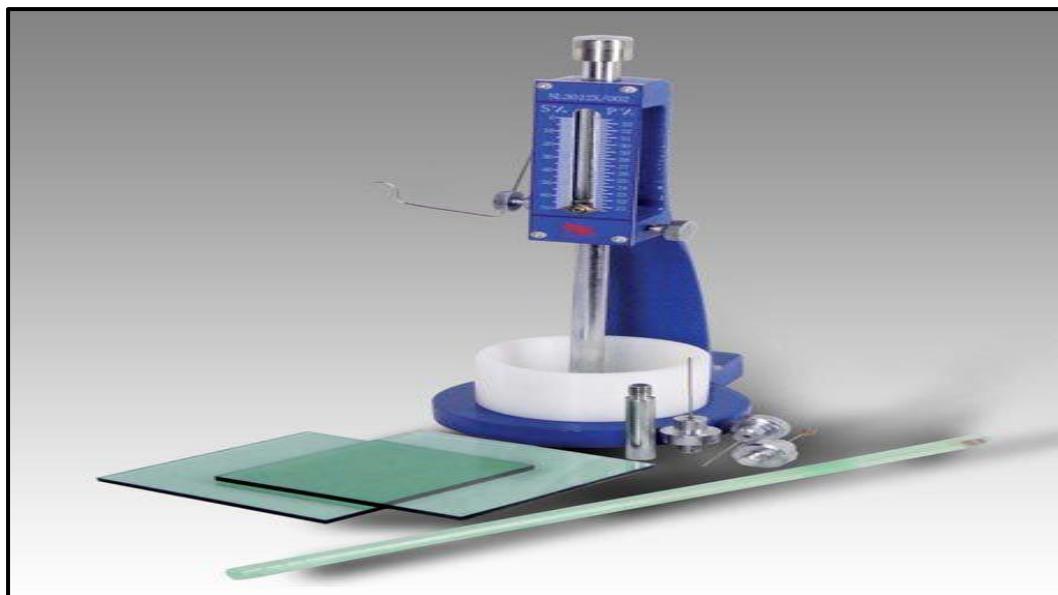
2- يملأ قالب فيكت المخصوص على لوح مستوي غير مسامي بعجينة الاسمنت ملأ تماماً وبدفعه واحدة ثم يسوى سطح العجينة مع حافة القالب بالسرعة الممكنة. وتشترط المواصفات بأن يحفظ النموذج طوال فترة الفحص بدرجة (20±2) م° ورطوبة نسبية لا تقل عن 90%.

3- يوضع قالب فيكت المملوء بعجينة الاسمنت القياسي تحت ابرة الجهاز (B) ثم تخفض الابرة بهدوء حتى تلامس سطح العجينة وتترك حرارة لتنفذ في العجينة تحت تأثير الوزن الكلي للحامل والابرة معاً (300غم).

4- تكرر عملية نفاذ الابرة في العجينة ، بين فترة و أخرى وفي مواضع مختلفة منها (مع مراعاة تنظيف الابرة كل مرة) الى ان تنفذ الابرة الى مسافة لا تزيد عن 5 مم من قاعدة قالب فيكت . وبذلك يكون الزمن اللازم للتجمد الابتدائي هو الفتره المحصوره بين وقت اضافة الماء الى الاسمنت الجاف ووقت نفاذ ابرة جهاز فيكت في عجينة الاسمنت لمسافة لا تزيد عن 5 مم تقريباً من قاعدة قالب فيكت.

5- لغرض تعين زمن التجمد النهائي تستبدل الابرة (B) بالجزء (C) المكون من ابرة مع جزء اضافي ذو مقطع دائري مثبت حولها ، ويدلـى هذا الجزء ببطء الى ان يمس سطح عجينة الاسمنت وحينئذ يتمـكـن حرارـة لـيـنـفـذـ فيـ العـجـيـنـةـ تحتـ تـأـثـيرـ الـوزـنـ الـكـلـيـ للـحـاـمـلـ معـ الـجـزـءـ (C)ـ .

6- تكرر عملية نفاذ الجزء (C) بين فترة واحرى وفي مواضع مختلفة من سطح العجينة الى ان تترك الابرة اثرا على سطح عجينة الاسمنت بينما لا يظهر الاثر للجزء المثبت حولها وبذلك يكون الزمن اللازم للتجمد النهائي هو الفتره المحصوره بين لحظة اضافة الماء الى الاسمنت الجاف ولحظة ترك الابرة اثرا على سطح العجينة دون ان يظهر الاثر الدائري للجزء المثبت حولها.



جهاز فيكت